



Сертификат соответствия системы менеджмента качества
регистрационный № СДС.ПИК.СМК 010743-20
Аккредитована в системе «ТПП ЭКСПЕРТ» ТПП РФ
355042, Россия, Ставропольский край, г. Ставрополь, ул. Доваторцев, 55а
www.tppsk.ru, тел./факс приемная: (8652) 94-53-34, отдел экспертиз и сертификации: 77-10-85



Исх. № 547 от 11.06.2021 г.

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 1012000248

**о соответствии производимой промышленной продукции требованиям,
предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной
на территории Российской Федерации**

1. Заявитель:

Наименование заявителя – Общество с ограниченной ответственностью
«Юг-ойл-пласт» (ООО «Юг-ойл-пласт»);

ИНН: 0916000312;

КПП: 091601001;

ОГРН: 1050900708814;

Адрес – Российская Федерация, 369300, Россия, Карачаево-Черкесская
Республика, Усть-Джегутинский район, г. Усть-Джегута, ул. Морозова, д. 53,
тел.: +7(8782) 21-44-44, 21-40-40, 21-41-17.

2. Наименование промышленной продукции:

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС
Сотовый поликарбонат	22.21.30	3921 90 900 0
Монолитный поликарбонат	22.21.30	3920 61 000 0

Промышленная продукция изготовлена по: ТУ 2291-001-73658121-2019
«Панели сотового поликарбоната. Профильные соединения из поликарбоната.
Термошайбы из поликарбоната», ТУ 2291-002-73658121-2019 «Листы (плиты)
из монолитного поликарбоната».

3. Производитель промышленной продукции:

Наименование заявителя – ООО «Юг-ойл-пласт»;

Адрес местонахождения производственных площадей – Российская
Федерация, Карачаево-Черкесская Республика, г. Черкесск, ул. Демиденко,
159Д.

4. Заключение: промышленная продукция, перечисленная в пункте 2 настоящего акта, соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 года № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», и является произведенной в Российской Федерации.

5. Эксперт: Трунов Сергей Сергеевич, удостоверение № 13931.

6. Дата оформления (регистрации) акта: 11 июня 2021 г.

7. Срок действия акта: 10 июня 2022 г.



Эксперт Трунов С.С.
(подпись)

Акт экспертизы на 11 (одиннадцати) страницах зарегистрирован в Союзе «Торгово-промышленная палата Ставропольского края».

М.П.

Приложение к АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ № 1012000248

о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации

1. Основания для проведения экспертизы: заявление № 34 от 20.05.2021 г., вх. № 154 от 20.05.2021 г.

2. Представленные документы:

- Устав ООО «Юг-ойл-пласт»;
- свидетельство о государственной регистрации юридического лица от 26 апреля 2005 года, серия 09, № 000181042;
- свидетельство о постановке на учет в налоговом органе от 13 апреля 2007 года, серия 09 № 000441126;
- выписка из ЕГРЮЛ от 19.05.2021 г.;
- свидетельства о государственной регистрации права собственности: № 09-09-01/009/2011-305 от 05.03.2011 г., № 09-09-01/009/2011-306 от 05.03.2011 г., № 09-09-01/009/2011-307 от 05.03.2011 г., № 09-09-01/009/2011-308 от 05.03.2011 г., № 09-09-01/009/2011-309 от 05.03.2011 г., № 09-09-01/009/2011-310 от 05.03.2011 г., № 09-09-01/100/2014-386 от 06.10.2014 г.;
- балансовая справка б/н от 19.03.2021 г. о наличии оборудования, необходимого для производства промышленной продукции;
- выписка из штатного расписания о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала от 19.05.2021 г. № 125;
- приказ № 47 от 19.08.2019 г. «О разработке технических условий: ТУ 2291-001-73658121-2019 «Панели сотового поликарбоната. Профильные соединения из поликарбоната. Термошайбы из поликарбоната», ТУ 2291-002-73658121-2019 «Листы (плиты) из монолитного поликарбоната»;
- приказ № 66/1 от 01.11.2019 г. «Об утверждении и введении в действие технических условий: ТУ 2291-001-73658121-2019 «Панели сотового поликарбоната. Профильные соединения из поликарбоната. Термошайбы из поликарбоната», ТУ 2291-002-73658121-2019 «Листы (плиты) из монолитного поликарбоната»;
- технические условия: ТУ 2291-001-73658121-2019 «Панели сотового поликарбоната. Профильные соединения из поликарбоната. Термошайбы из поликарбоната», ТУ 2291-002-73658121-2019 «Листы (плиты) из монолитного поликарбоната»;
- сертификат соответствия № С-RU.АБ09.В.00229 (срок действия с 30.06.2017 г. по 30.06.2022 г.) на листы (плиты) из монолитного поликарбоната, производства ООО «Юг-ойл-пласт»;
- сертификат соответствия № РОСС RU.АЖ40.Н01071 (срок действия с 10.07.2019 г. по 09.07.2022 г.) на панели сотового поликарбоната. Профильные соединения из поликарбоната. Термошайбы из поликарбоната, производства ООО «Юг-ойл-пласт»;

- перечень производственных и технологических операций;
- перечень комплектующих изделий и материалов, используемых в производстве промышленной продукции;
- копии бухгалтерских документов, подтверждающих приобретение материалов, комплектующих и компонентов, связанных с производством промышленной продукции:
 - ООО «Картли», Россия – договор поставки № 009/14 от 09.01.2014 г., счет-фактура № 434 от 18.01.2021 г.;
 - ООО «Картли», Россия – договор поставки № 106/21 от 30.03.2021 г., счет-фактура № 3925 от 28.04.2021 г.;
 - ООО «РоссПолимер», Россия – договор № 23-03-2020/5 от 23.03.2020 г., счет-фактура № 776 от 12.05.2021 г.;
 - ООО «Гранд-Мастер», Россия – договор поставки № 18-11/3 от 13.11.2018 г., счет-фактура № 252 от 21.04.2021 г.;
 - ООО «Картли Рус», Россия – договор поставки № 150/21 от 30.03.2021 г., счет-фактура № 3468 от 14.05.2021 г.;
 - ООО НПФ «Барс-2», Россия – договор № 391 от 10.01.2021 г., счет-фактура № Д0000000861 от 06.05.2021 г.;
 - ООО «АПО Алеко-Полимеры», Россия – договор поставки № 1606/16/АД47 от 16.06.2016 г., счет-фактура № 1030 от 25.02.2021 г.;
 - ЗАО «Фирма «Универсал Контракт», Россия – договор поставки № 06/06/2021 от 04.03.2021 г., счет-фактура № 1685 от 29.04.2021 г.;
 - ООО «Полистайлекс», Россия – договор поставки № 19092017 от 19.09.2017 г., счет-фактура № 628 от 10.11.2020 г.;
 - ООО «Астат», Россия – договор поставки № 75 от 02.10.2019 г., счет-фактура № 210514-03 от 14.05.2021 г.;
 - АО «Завод новых полимеров «Сенеж», Россия – договор поставки товара № 116/18 от 08.05.2018 г., счет-фактура № 4569 от 06.11.2020 г.

3. Экспертизой установлено:

К экспертизе на соответствие требованиям, предъявляемым к промышленной продукции в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (далее – постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719) заявлена следующая промышленная продукция, изготавливаемая ООО «Юг-ойл-пласт»: плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом «Х. Продукция промышленности строительных материалов», введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. № 1230 «О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719» – код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) – 22.21.

ООО «Юг-ойл-пласт» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, что подтверждается Свидетельством о государственной регистрации юридического лица от 26 апреля 2005 года, серия 09, № 000181042.

ООО «Юг-ойл-пласт» является налоговым резидентом Российской Федерации, что подтверждается Свидетельством о постановке на учет в налоговом органе от 13 апреля 2007 года, серия 09 № 000441126.

Производственные площади ООО «Юг-ойл-пласт» расположены по адресу: Россия, Карачаево-Черкесская Республика, г. Черкесск, ул. Демиденко, 159Д. Общий размер производственных площадей составляет – 14866,8 м².

Производственные площади принадлежат ООО «Юг-ойл-пласт», что подтверждается Свидетельствами о государственной регистрации права собственности: № 09-09-01/009/2011-305 от 05.03.2011 г., № 09-09-01/009/2011-306 от 05.03.2011 г., № 09-09-01/009/2011-307 от 05.03.2011 г., № 09-09-01/009/2011-308 от 05.03.2011 г., № 09-09-01/009/2011-309 от 05.03.2011 г., № 09-09-01/009/2011-310 от 05.03.2011 г., № 09-09-01/100/2014-386 от 06.10.2014 г.

На производственных площадях размещено нижеследующее оборудование, принадлежащее на праве собственности ООО «Юг-ойл-пласт», что подтверждается балансовой справкой от 19.03.2021 г. б/н:

Наименование, марка, модель оборудования	Инвентарный	Количество
Аппарат теплообменный пластинчатый паяный SL120B-40TL	847	1
Вакуумный загрузчик	647	1
Влагоотделитель (центробежная сушилка)	604	1
Воздуходувка	667	1
Воздуходувка SCL 4 кВт	732	1
Гранулятор пластика	545	1
Гранулятор поликарбоната	253	1
Гранулятор стренговый	767	1
Датчик давления расплава Dynisco	814	1
Дробилка Пиранья-600	1041	1
Дробилка TRIA	996	1
Емкость для хранения жидкости	153	1
Калорифер водяной (с сезонным переключателем)	210	1
Компрессор SeccatoCSB 60 IVR A9.5 CE	1049	1
Контроллер температурный	908	1
Линия для производства сотового поликарбоната	252	1
Линия марки SHEER по производству поликарбонатных листов	590	1
Оборудование для производства сотового поликарбоната	16	1
Турбовоздуходувка	21	1
Установка охлаждения воды	581	1
Фильера для производства сотового поликарбоната	238	1

Фильтра для экструдера	1039	1
Чиллер Daikin	1028	1
Чиллер TRANE RTAD 150	1045	1
Электронасос	800	1

Численность работников «ООО «Юг-ойл-пласт», занятых в процессе производства промышленной продукции составляет 269 человек, что подтверждается выпиской из штатного расписания о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала от 19.05.2021 г. № 125:

№ п/п	Должность	Количество
Руководство		
1.	Генеральный директор	1
2.	Заместитель генерального директора	1
3.	Исполнительный директор	1
4.	Заместитель генерального директора (по развитию)	1
5.	Заместитель генерального директора (по экономической и правовой безопасности) – начальник службы безопасности	1
6.	Начальник отдела технического контроля	1
7.	Заместитель генерального директора (по производству) – начальник производства	1
8.	Главный инженер	1
Администрация		
1.	Старший инспектор по кадрам	1
2.	Юрисконсульт	2
3.	Специалист (по охране труда)	1
Отдел по внешнеэкономической деятельности		
1.	Начальник отдела	1
Бухгалтерия		
1.	Главный бухгалтер – начальник отдела	1
2.	Заместитель главного бухгалтера	2
3.	Бухгалтер	2
Финансовый отдел		
1.	Финансовый директор	1
2.	Экономист	1
Отдел учета запасов сырья и готовой продукции		
1.	Начальник отдела	1
2.	Бухгалтер производства	2
3.	Заведующий складом	2
4.	Кладовщик	14
Отдел продаж и развития		
1.	Начальник отдела	1
2.	Менеджер (по продажам)	7
3.	Менеджер (по развитию)	1
Отдел логистики		
1.	Начальник отдела	1
2.	Логист	6

3.	Начальник участка	1
4.	Подсобный рабочий (разнорабочий)	17
5.	Водитель автопогрузчика	3
Служба снабжения		
1.	Начальник службы	1
2.	Специалист	1
Отдел информационных технологий и автоматизированных систем управления		
1.	Программист	1
2.	Системный администратор	1
Отдел технического контроля		
1.	Начальник отдела	1
2.	Контроллер	5
Электроучасток		
1.	Главный инженер	1
2.	Мастер электроучастка	1
3.	Электрик	5
4.	Электромонтер	1
Ремонтно-механический цех		
1.	Мастер цеха	1
2.	Фрезеровщик	1
3.	Токарь	1
4.	Слесарь-ремонтник	8
5.	Слесарь-наладчик	1
Производство		
1.	Заместитель генерального директора (по производству) – начальник производства	1
2.	Заместитель начальника производства	1
3.	Заместитель начальника производства (по АХО)	1
4.	Заместитель начальника производства – начальник участка	1
5.	Инженер-технолог	1
Участок вторичной переработки и профиля		
1.	Бригадир	1
2.	Грануляторщик	12
3.	Дробильщик	2
4.	Оператор	5
5.	Разнорабочий (подсобный рабочий)	3
Производственный участок		
1.	Начальник участка	3
2.	Бригадир ЛСПК	6
3.	Оператор	38
4.	Бригадир ЛМПК	3
5.	Оператор	20
6.	Бригадир Пленка	3
7.	Оператор	6
Цех по производству		
1.	Начальник цеха	1
2.	Бригадир	3
3.	Оператор	25
4.	Дробильщик	15
5.	Грануляторщик	3
6.	Разнорабочий (подсобный рабочий)	3

Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом «Х. Продукция промышленности строительных материалов», введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. № 1230 «О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719» классифицируются в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) в коде 22.21.

Код 22.21 ОК 034-2014 указан в приложении к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719.

В соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 в целях отнесения производимой «ООО «Юг-ойл-пласт» продукции к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации необходимо подтвердить выполнение следующих требований:

- наличие у юридического лица – налогового резидента стран-членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет;
- наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
- осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
 - подготовка сырьевых компонентов – 20 баллов;
 - формование – 100 баллов;
 - обработка изделия – 35 баллов;
 - сборка готового изделия – 20 баллов.

«Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом «Х. Продукция промышленности строительных материалов», введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. № 1230 «О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719», - не менее 90 баллов.

Принимая во внимание изложенные выше требования, по результатам рассмотрения представленных «ООО «Юг-ойл-пласт» документов и сведений, а также выезда эксперта на место производства промышленной продукции, установлено нижеследующее:

ООО «Юг-ойл-пласт» самостоятельно разработало конструкторскую и техническую документацию, что подтверждается приказами: № 47 от 19.08.2019 г. «О разработке технических условий: ТУ 2291-001-73658121-2019 «Панели сотового поликарбоната. Профильные соединения из поликарбоната.

Термошайбы из поликарбоната», ТУ 2291-002-73658121-2019 «Листы (плиты) из монолитного поликарбоната», № 66/1 от 01.11.2019 г. «Об утверждении и введении в действие технических условий: ТУ 2291-001-73658121-2019 «Панели сотового поликарбоната. Профильные соединения из поликарбоната. Термошайбы из поликарбоната», ТУ 2291-002-73658121-2019 «Листы (плиты) из монолитного поликарбоната».

В соответствии с уведомлением № 412-290-Е/9.3 от 02.03.2021 г. Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор) за ООО «Юг-ойл-пласт» не зарегистрированы опасные производственные объекты в реестре опасных производственных объектов по Карачаево-Черкесской Республике Российской Федерации.

При производстве промышленной продукции: **сотовый поликарбонат, монолитный поликарбонат**, используется следующее сырье, материалы и комплектующие:

Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
Поликарбонатные гранулы (поликарбонат)	ПАО «Казаньоргсинтез», Россия	ООО «Картли», Россия Договор поставки № 009/14 от 09.01.2014 г., счет-фактура № 434 от 18.01.2021 г.
Полипропилен	ПАО «Казаньоргсинтез», Россия	ООО «Картли», Россия Договор поставки № 106/21 от 30.03.2021 г., счет-фактура № 3925 от 28.04.2021 г.
Полипропилен	ПАО «Уфаоргсинтез», Россия	ООО «РоссПолимер», Россия Договор № 23-03-2020/5 от 23.03.2020 г., счет-фактура № 776 от 12.05.2021 г.
Полипропилен	Сингапур	ООО «Гранд-Мастер», Россия Договор поставки № 18-11/3 от 13.11.2018 г., счет-фактура № 252 от 21.04.2021 г.
Поликарбонат PC-008 UL	ПАО «Казаньоргсинтез», Россия	ООО «Картли Рус», Россия Договор поставки № 150/21 от 30.03.2021 г., счет-фактура № 3468 от 14.05.2021 г.
Концентраты добавок и пигментов «БАСКО» цветные	ООО НПФ «Барс-2», Россия	ООО НПФ «Барс-2», Россия Договор № 391 от 10.01.2021 г., счет-фактура № Д0000000861 от 06.05.2021 г.
Меловые добавки, концентраты добавок цветные	Вьетнам, Южная Корея	ООО «АПО Алеко-Полимеры», Россия Договор поставки № 1606/16/АД47 от 16.06.2016 г., счет-фактура № 1030 от 25.02.2021 г.
Концентрат UVA	Израиль	ЗАО «Фирма «Универсал Контракт», Россия Договор поставки № 06/06/2021 от 04.03.2021 г., счет-фактура № 1685 от 29.04.2021 г.
Поликарбонат Makrolon	Бельгия	ООО «Полистейлекс», Россия Договор поставки № 19092017 от 19.09.2017 г. Счет-фактура № 628 от 10.11.2020 г.
Краситель Ренол	Германия	ООО «Астат», Россия Договор поставки № 75 от 02.10.2019 г., счет-фактура № 210514-03 от 14.05.2021 г.
Полиэтилентерефталат РОСПЭТ	АО «Завод новых полимеров «Сенеж», Россия	АО «Завод новых полимеров «Сенеж», Россия Договор поставки товара № 116/18 от 08.05.2018 г., счет-фактура № 4569 от 06.11.2020 г.

Технологический процесс производства **сотового поликарбоната, монолитного поликарбоната** состоит из следующих операций:

<p>Наименование технологической операции в соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719</p>	<p>Наименование технологической операции в соответствии с конструкторской или технологической документации</p>	<p>Наименование организации, выполняющей технологическую операцию</p>
<p>Подготовка сырьевых компонентов – 20 баллов</p>	<p>Гранулы поликарбоната из мешков пересыпают в смеситель и при необходимости перемешивают с концентратом (краситель), из миксера гранулы высыпают в емкость-распределитель, откуда вакуумный транспортер подает их в элеватор.</p>	<p>«ООО «Юг-ойл-пласт»</p>
<p>Формование – 100 баллов</p>	<p>Из элеватора автоматически гранулы подаются в бункер экструдера. Шнек, захватывает гранулы, прогревая и пластифицируя массу, создает однородную смесь. Масса, проходя по шнеку, дегазируется и становится однородной (гомогенной). Шестеренный насос, распределяет массу по фильере. Фильера (формирующая головка) определяет структурную форму выпускаемого листа. Регулируя величину давления и количество подаваемого расплава, оператор добивается оптимального формования листа. Далее лист попадает в валковые калибры (каландры), где приобретает</p>	<p>«ООО «Юг-ойл-пласт»</p>

	окончательную форму и размер.	
Обработка изделия – 35 баллов	Для устранения внутренних напряжений, между 1-м и 2-м протягивающим устройствами создают небольшой натяг за счет разности оборотов, снимая напряжение и выравнивая плоскость. Далее листы режутся на заданный размер на продольно- и поперечно-отрезном станках и укладываются в стопки.	«ООО «Юг-ойл-пласт»
Сборка готового изделия – 20 баллов	Перед укладкой торцы листов заклеивают скотчем для хранения и транспортировки.	«ООО «Юг-ойл-пласт»

Суммарное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для сотового поликарбоната, монолитного поликарбоната достигает 175 баллов (при условии не менее 90 баллов), что позволяет отнести данную промышленную продукцию: плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом «Х. Продукция промышленности строительных материалов», введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. № 1230 «О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719» к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.

Учитывая изложенное констатируется, что промышленная продукция, выпускаемая «ООО «Юг-ойл-пласт» соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719, и является произведенной в Российской Федерации.



Эксперт

(подпись)

/ Трунов С.С.

М.П.